

CASE STUDY | NACHHALTIGKEIT



Kunde:	Gewinde Ziegler AG
Produktgruppe:	Kühlschmierstoffe
Markt:	Maschinenbau, Industrie
Anwendung:	Bearbeitungsmaschine
Erfolg:	Kühlschmierstoff bleibt auch bei längerer Stillstandzeit der Maschine stabil. Keine Geruchs-, Pilz- oder Bakterienbildung, dermatologisch unbedenklich.

HOUGHTON HOCUT 4160 KÜHLT, SCHMIERT UND BLEIBT STABIL

Ein Kühlschmierstoff, der auch unter extremen Bedingungen einwandfrei bleibt.

AUFTRAGGEBER

Die Gewinde Ziegler AG wurde im 1932 gegründet und ist auf das Gewin-deschleifen spezialisiert.

AUSGANGSLAGE

Im Zug einer Neubefüllung von zwei neuen Maschinen hat sich die Ziegler AG dazu entschlossen, Hocut 4160 einzusetzen.



AUFGABENSTELLUNG

Neben diesen technischen Kriterien ist für den Kunden ein andere, häufig unterschätzte, Eigenschaft zentral: Die Stabilität. «Während den Sommerfe-

rien 2015 wurden einzelne Maschine nicht benutzt», erläutert Christoph Meier.

LÖSUNG

Um die hohen Kundenanforderungen hinsichtlich Qualität zu erfüllen, wählten die Application Engineers von Maagtechnic Hocut 4160. Feedback von Herrn Meier, Produktionsleiter bei der Ziegler AG: «Trotz der hohen Temperaturen und der langen Standzeit blieb Hocut 4160 stabil. Wir fanden keine Anzeichen, die auf Bakterien oder Pilze hinweisen und es gab keine unangenehmen Geruchsemissionen, was wir positiv bewerten. Auch die dermatologische Akzeptanz ist sehr gut. Wenn die Mitarbeitenden mit Hocut 4160 in Kontakt kommen, führt das weder zu einem Jucken noch zu Hautausschlägen.»

ERFOLG

- Trotz der hohen Temperaturen und langen Standzeiten bleibt Hocut 4160 stabil
- Keine Bakterien- oder Pilzbildung
- Keine Geruchsemission
- Dermatologisch bedenkenlos – kein Jucken und keine Hautausschläge

NUTZEN

Neben der hervorragenden Kühlung und Schmierung überzeugt Hocut 4160 mit weiteren zentralen Eigenschaften: So konnten die Fachleute von Maagtechnic bei der Besichtigung der Maschine weder Rost und Schaum noch schmierige Ablagerungen feststellen. Zudem zeigte sich eine hervorragende Verträglichkeit von Hocut 4160 mit allen Maschinenkomponenten – seien es Lacke, Dichtungen oder Leitungen. Gleichzeitig belegen die Messungen der pH-Werte, der Konzentration und der Wasserhärte, dass Hocut auch in dieser Beziehung die gewünschten Vorgaben erfüllt.



Know-how macht den Unterschied

Maagtechnic AG, Schweiz | T +41 (0)848 111 333 | www.maagtechnic.ch

MAAGTECHNIC

an **BRIS** company